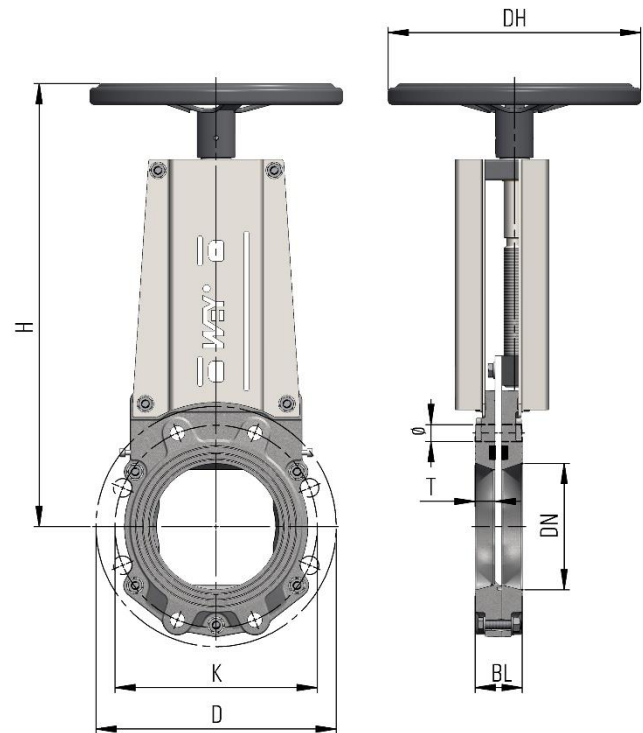


### DN 50–400 Standardausführung

- Werkstoffe gemäss separatem Datenblatt 2.0.13
- Gehäuse und Aufbauträger mit Epoxid-Kunststoff-Beschichtung EKB
- Edelstahlteile ohne Beschichtung
- Flanschbohrung: PN 10/16 EN 1092 / ISO 7005
- Baulänge: EN 558 / ISO 5752 Reihe 20
- Nenndruck PN: DN 50–200 10 bar  
DN 250–300 6 bar  
DN 350–400 4 bar
- Arbeitsdruck: siehe Tabelle, Kolonne AD
- Für den Einbau als Kopfschieber empfehlen wir flexible Gummi-Stahldichtungen
- Prüfung nach EN 12266-1, Rate A



DN	D	K	BL	H	DH	Ø	T	Schrauben	⊕	⊕	AD max. bar	Gewicht
50	165	125	43	328	150	M16	–	4 Stck	–	4	10	7 kg
65 <sup>1</sup>	185	145	46	340	150	M16	18	8 Stck	4	4	10	8 kg
80	200	160	46	358	200	M16	17	8 Stck	4	4	10	9 kg
100	220	180	52	411	200	M16	20	8 Stck	4	4	10	12 kg
125	250	210	56	452	200	M16	22	8 Stck	4	4	10	14 kg
150	285	240	56	526	300	M20	21	8 Stck	4	4	10	22 kg
200	340	295	60	606	300	M20	23	8 Stck	4	4	10	29 kg
250	395	350	68	696	300	M20	19	12 Stck	6	6	6	40 kg
300	445	400	78	792	400	M20	23	12 Stck	6	6	6	65 kg
350	505	460	78	905	400	M20	20	16 Stck	8	8	4	89 kg
400	565	515	102	987	400	M24	28	16 Stck	6	10	4	115 kg

<sup>1</sup> DN 65 mit 8 Loch